

**RHEOBOND® 007**

Hochfester Industrieboden auf Hartbetonbasis:

- › extrem schnelle Aushärtung
- › schwind- und spannungsfrei
- › nicht brennbar
- › ideal für Einbauhöhen von 10 bis 20 mm als fertiger Endbelag
- › hochfeste Oberfläche mit
- › perfekter Optik
- › dynamisch belastbar

**RHEOBOND® 008**

Hochfester dunkelgrauer Industriebelag aus Hartbeton für Schichtdicken ab 20 mm!

- › Zielsicher + leicht verarbeitbar
- › extrem schnell + rissfrei erhärtend
- › knallhart + dynamisch belastbar
- › unverwüstlich + edel + dauerhaft
- › mineralisch + daher nicht brennbar
- › umweltgerecht + ohne Schadstoffe
- › unwiderstehlich mit LOTUSEAL

**RHEORAPID®**

Schnellzement-Nutzestrich für Industrieböden

- › schnelle Verarbeitung
- › schwind- und spannungsfrei,
- › sofort beschichtbar
- › hohe Festigkeit
- › nicht brennbar
- › im Innen- und Außenbereich einsetzbar
- › ideal für Einbauhöhen ab 25 mm
- › als Endbelag (mit Versiegelung) oder als Unterlageestrich (für Beschichtung oder keramische Bodenbeläge) nutzbar.

**Lotuseal® Lasur**

Farbige, silikatische Oberflächenvergütung für Industrieböden aus RHEODUR® (SiC) Megaplan, RHEOBOND® und mit RHEOFLEX® vergütete RHEODUR®-Estriche Wie ein flüssiger Stein bildet LOTUSEAL® Lasur eine farbige Silikatschicht aus, die schützt und zugleich gestaltet.

- › 2-komponentig
- › mineralisch
- › diffusionsoffen
- › schnell erhärtend
- › antistatisch
- › physiologisch einwandfrei
- › in verschiedenen Farben erhältlich

Wenn Zeit nicht der alles entscheidende Faktor ist, bietet Ihnen die DEB Dengs Estrichbau GmbH neben den vorteilhaften Schnellestrich-Systemen auch kostengünstigere Alternativen zur Erstellung von hochwertigen, beständigen Industrieböden. Unter Berücksichtigung der objektbezogenen Voraussetzungen und der individuellen Anforderungen an die Nutzung des Bodens kommen verschiedene Systeme zu Einsatz.

**Industrieestriche mit Hartkorneinstreuung (1-Schicht-System)**

Bei dem 1-Schicht-Verbund-Estrich wird in die Oberfläche eine Hartkornmischung eingearbeitet. Dadurch werden glatte oder rutschsichere Oberflächen mit hoher Verschleißfestigkeit und Beständigkeit erzielt. Dieser Boden mit einer Einbauhöhe von ca. 30 mm wird als fertiger Endbelag benutzt und kann zusätzlich versiegelt bzw. imprägniert werden, um spezielle Anforderungen an die Optik bzw. die Staubfreiheit des Bodens zu erfüllen.

**Mineralischer, selbstverlaufender Nutzbelag.** Verschleißfeste, zementgebundene Bodenausgleichsmasse für Schichtstärken bis max.10 mm. Dieses System ist ideal geeignet für die Renovierung und Sanierung von waagerechten Flächen. Die fertige Nutzschicht, die in verschiedenen Farbtönen ausgeführt werden kann, ist nach dem abschließenden Versiegeln äußerst resistent und beeindruckt durch eine besonders schöne Optik.

**Mineralische und Epoxidharz-Spachtelmassen für Industrieböden.** Diese Spachtelmassen werden in 2-4 Arbeitsschritten (Einbauhöhe 2-3 mm) mehrschichtig auf den vorhandenen Untergrund aufgebracht. Der hochfeste Belag eignet sich hervorragend für die Sanierung schräger Flächen, z.B. Böden mit Gefälle, Rampen sowie Treppen. Diese dampf- und diffusionsoffenen Spachtelmassen sind feuchtigkeits- und witterungsbeständig und können in verschiedenen Farben sowohl im Innen- als auch Außenbereich sehr vielseitig eingesetzt werden. Langjährige Erfahrung und das besondere Know-how in der Herstellung von gewerblich und industriell genutzten Fußböden haben uns zum kompetenten und leistungsfähigen Partner für Unternehmen, Architekten und Bauunternehmen gemacht. Sie können sich selbst davon überzeugen – fordern Sie uns heraus.

**DEB Dengs Estrichbau GmbH**

Marco Dengs Estrichlegermeister  
Lobker Straße 20  
31319 Sehnde OT Klein Lobke  
Telefon: 05138-617833  
Telefax: 05138-617832  
E-Mail: info@dengs-estrichbau.de



**DENGs**  
Estrichbau GmbH



~ Schnellestrich-Systeme für Neubau und Sanierung von Industrieböden

~ Die zeitsparende Lösung für dauerhafte Beständigkeit



Auftragen des Allesprimers bei Miele



500 qm verlegter Rheobeton in Seesen

**RHEOBOND® 007/008- und RHEORAPID®-Schnellestrich-Systeme. Der ideale Boden für Industrie und Gewerbe.**

**Geht schnell. Hält lange. Sieht gut aus.**

Zeit ist Geld. Diese Formel gilt in modernen Produktions- und Dienstleistungsunternehmen mehr denn je.

Längere Unterbrechungen während der Geschäfts- und Arbeitszeiten sind deshalb unerwünscht. Denn Sie stören den Arbeitsablauf, gefährden Liefertermine und verursachen Kosten. Bei der Sanierung, Renovierung und Modernisierung stark beanspruchter Industrieböden ist deshalb Schnelligkeit gefragt. Dabei dürfen die Qualität – sprich Belastbarkeit und Langlebigkeit – sowie die Beschaffenheit und Optik der Oberfläche nicht auf der Strecke bleiben. Denn nur ein perfekter Industrieboden bietet eine perfekte Grundlage für erfolgreiche Geschäfte.

**Neubau und Sanierung von Industrieböden. Fix und fertig übers Wochenende.**

Ob Neubau oder Sanierung – mit der DEB Denga Estrichbau GmbH machen Sie Boden gut, wenn der Fertigstellungstermin neuer Gebäude gefährdet ist oder Sie sich Ausfallzeiten in Produktion, Service oder Logistik nicht leisten können.

Mit dem dünn-schichtigen Schnellestrich-System RHEOBOND® 007 – einem hochfesten Industrieboden auf Hartbetonbasis – erhalten Sie einen Boden, der Ihren Vorstellungen entspricht.

Schnell, preiswert und absolut zuverlässig. Und wenn Sie wollen übers Wochenende. Damit Sie sich montags wieder auf Ihr Geschäft konzentrieren können. Der untenstehende Zeitablauf beschreibt eine Industriebodensanierung in einzelnen Etappen über das Wochenende.

Bei dem dünn-schichtigen Schnellestrich-System RHEOBOND® 007 handelt es sich um einen hochfesten Boden auf Hartbetonbasis, der speziell für den Einsatz im industriellen Bereich entwickelt wurde. Mit diesem System wird auch bei der relativ niedrigen Einbauhöhe von 10-20 mm eine extrem hohe Festigkeit erzielt. Nach der abschließenden Versiegelung mit einer silikathaltigen Lasur wird der Boden als fertiger Endbelag genutzt. Das sieht gut aus und ist im Vergleich zu einem Unterlagsestrich mit Hartkornestreueung, Beschichtung oder keramischem Belag sogar kostengünstiger. Denn durch die relativ dünne Schicht entstehen mit dem Fräsen und Strahlen des abgetragenen Altmaterials geringere Kosten als beim Einbau konventioneller Estrichsysteme.

Der schwind- und spannungsfreie RHEOBOND®008-Industrieboden härtet sehr schnell aus und ist deshalb die ideale Lösung, um Böden mit schadhafte Magnesium-, Gussasphalt- und

Hartstoffestrichen über das Wochenende schnell und zuverlässig zu sanieren.

Der RHEORAPID®-Industrieboden, ein Schnellzement für schwind- und spannungsfreie Nutzestriche, verfügt über ähnlich positive Eigenschaften wie der RHEOBOND® 007. Dieses Schnellestrich-System ist ideal geeignet für Einbauhöhen ab 20 mm und kann sowohl als fertiger Endbelag mit Versiegelung als auch als Unterlagsestrich mit anschließender Beschichtung oder keramischem Belag ausgeführt werden.

Auch dieser Industrieboden bietet eine hohe Festigkeit und ist aufgrund seiner Feuchte- und Witterungsbeständigkeit sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das schnelle Aushärten dieses Schnellzement-Estrichbodens ist auch hier die Voraussetzung dafür, dass eine komplette Bodensanierung über das Wochenende erfolgen kann. Bei Einbauhöhen größer 25 mm sowie bei reiner Nutzung als Unterlagsestrich und bei Anwendungen im Außenbereich ist der RHEORAPID®-Industrieboden die kostengünstigste Alternative zu dem als Endbelag genutzten RHEOBOND® 007-Dünn-schichtestrichboden.

Durch die silikathaltige Lotuseal®-Lasur erhalten Rheobond® und Rheobeton Industrieböden eine perfekte Versiegelung



**DIE EINZELNEN ETAPPEN**



**Donnerstag 14.00 Uhr**  
Rückbau und Entsorgung des sanierungsbedürftigen Bodens.



**Freitag ab 14.00 Uhr**  
Untergrundbehandlung durch Kugelstrahlen



**Samstag ab 6.00 Uhr**  
Der Einbau des neuen Industriebodens beginnt.



**Sonntag ab 6.00 Uhr**  
Anlagen der Fahrstraßen und Aufbringen von Lotuseal® in den Farben: stein und schiefer

